

datacolor

颜色质量控制的重要性

我们为什么要定义颜色？

datacolor



了解更多颜色感知相关内容



1000 万种颜色

尽管人眼可以区分多达 1000 万种颜色，但人们对颜色的感知实则因人而异，会受观察者、光照条件、材料表面以及环境等多重因素影响。



<20 个色彩名称

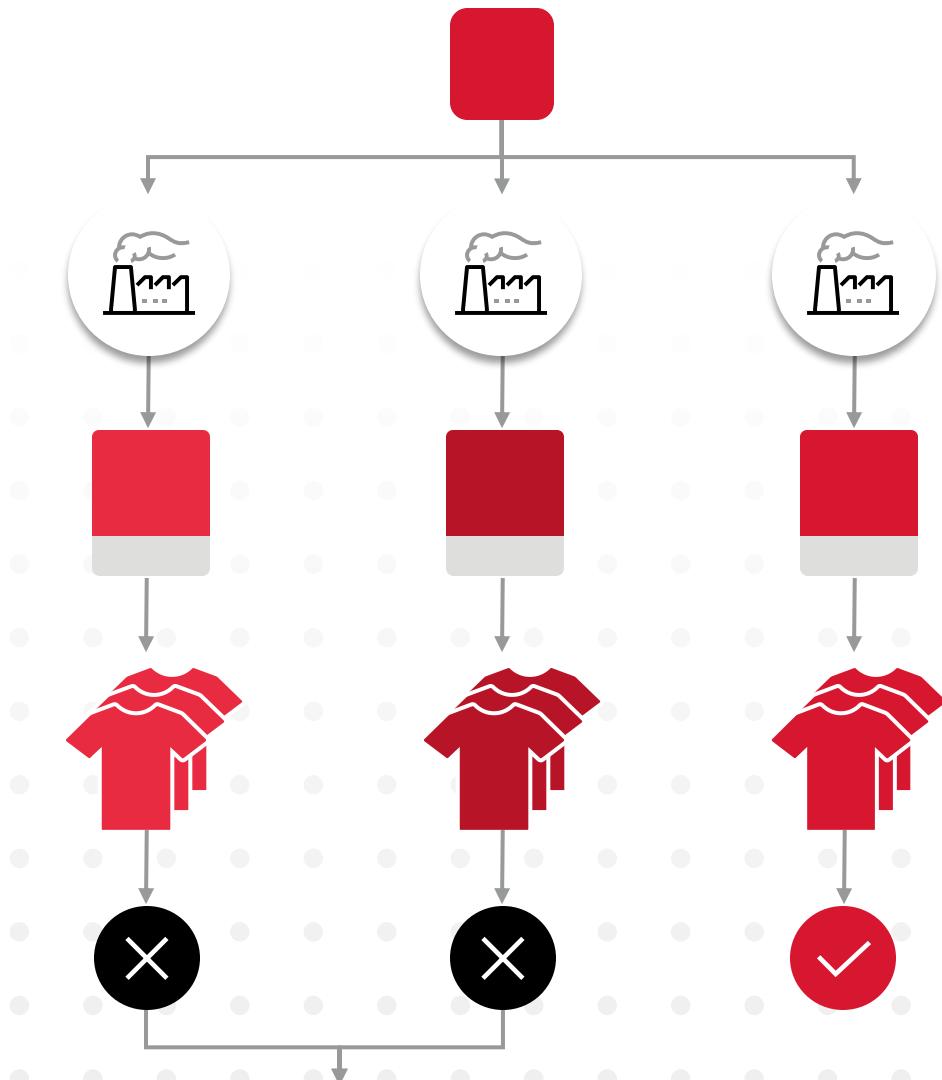
此外，英语中仅存在不到20个明确的色彩名称，这使得仅凭语言进行精准的色彩沟通几乎无法实现。若您的工作要求反复复现同一色彩，那么仅依靠人眼观察和色彩描述是远远不够的。



色彩失误的代价

在各行各业中，色彩一致性不仅是一项技术挑战，更是商业运营的核心要求。从消费品到工业零部件，色彩偏差都可能导致生产延误、损害品牌信任，并在时间、成本与资源浪费方面造成巨大损失。

那么，如何确保每一次都能精准还原色彩？

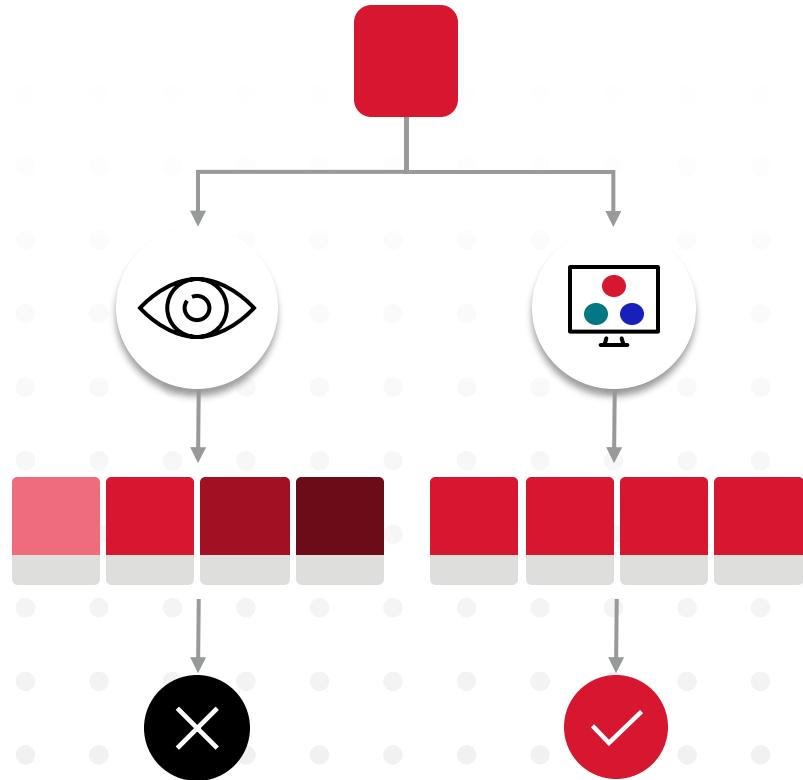


生产延误、资源浪费、经济损失

成功的色彩质量控制是 什么样的？

企业正逐步摒弃主观的视觉色彩评估方式，转而采用数字化工具进行色彩质量控制。有效的色彩质量控制，依托专业的工具、软件与技术，对色彩精度进行客观测量与管理。

与测量本身同等重要的，是跨团队、跨地域高效沟通、存储与调用色彩数据的能力。



对可持续性的影响

datacolor



建立有效的色彩质量控制体系



通过以下几个关键步骤，您可以构建一套强大的数字化色彩质量控制体系。



通过我们的培训课程
了解更多内容



我们在其中扮演 什么角色？



Datacolor 提供全套的设备与软件，
助您精准管控色彩，确保其同时满足
技术规范与色彩要求。

datacolor

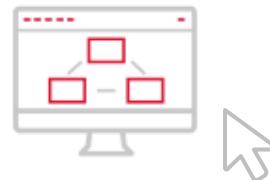
数字化颜色质量控制设备

我们的分光光度仪系列产品，可用于建立色彩标准、对样品进行质量检测，并维持产品色彩品质的稳定性。



颜色质量控制软件

我们的软件解决方案帮助您在供应链全程精确、客观地开发、可视化、分析及传递色彩数据，从而彻底消除主观猜测。



配套辅助工具

尽管数字化色彩控制工具能帮助您实现首次即精准的色彩呈现，但在标准光源箱中进行实物视觉评估依然至关重要，它能确保设计色彩与最终成品在视觉上完美契合。



为什么颜色控制很重要

在当今激烈的竞争环境中，一套值得信赖的色彩质量控制系统，对保障品牌一致性、产品品质与运营效率起着至关重要的作用。

欢迎访问我们的官网，进一步了解Datacolor如何助力纺织、涂料、化妆品、包装、汽车、油墨及塑料等各行业企业，实现色彩的精准管控。



准备好了
解更多
了吗？

在此与我们取得联系

