



**datacolor** 

# 颜色质量控制的重要性



# 我们为什么要定义颜色？

datacolor



了解更多颜色感知相关内容



## 1000 万种颜色

尽管人眼可以区分多达 1000 万种颜色，但我们对颜色的感知实则因人而异，会受观察者、光照条件、材料表面以及环境等多重因素影响。



## <20 个色彩名称

此外，英语中仅存在不到20个明确的色彩名称，这使得仅凭语言进行精准的色彩沟通几乎无法实现。若您的工作要求反复复现同一色彩，那么仅依靠人眼观察和色彩描述是远远不够的。



“橘黄色”



“樱桃红”

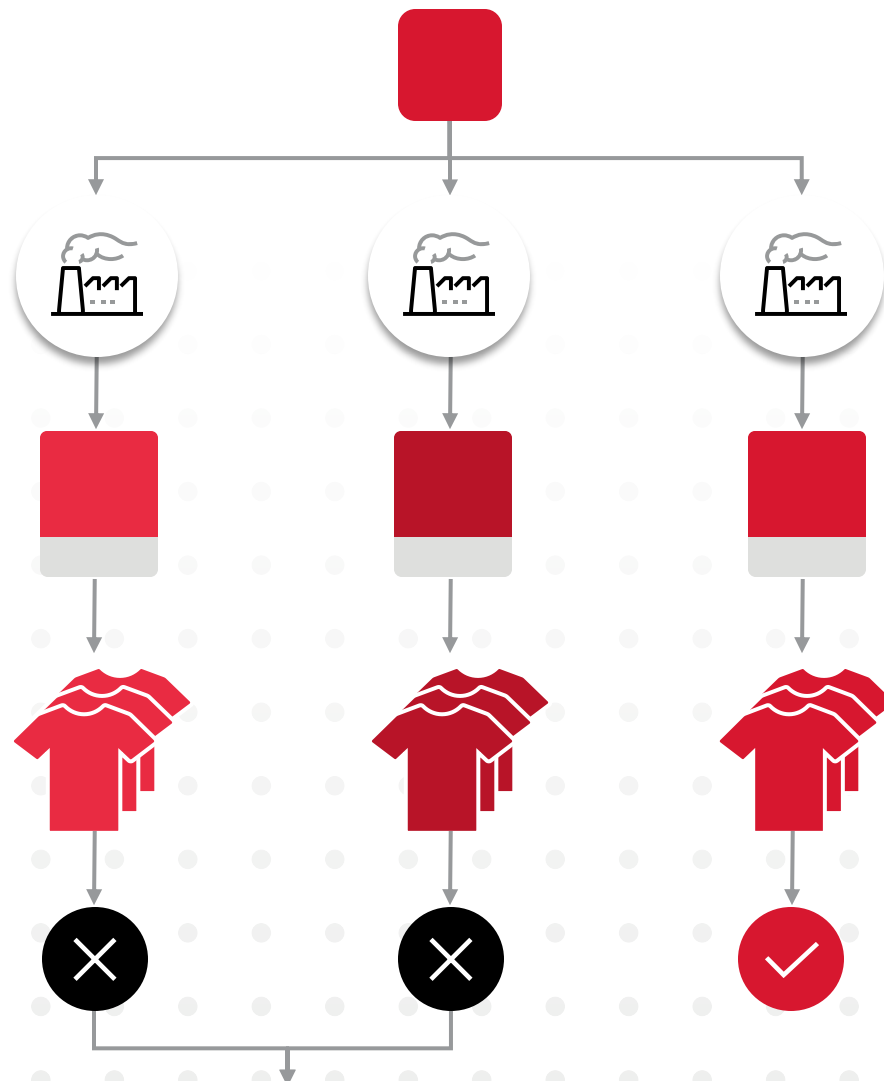


“森林绿”

# 色彩失误的代价

在各行各业中，色彩一致性不仅是一项技术挑战，更是商业运营的核心要求。从消费品到工业零部件，色彩偏差都可能导致生产延误、损害品牌信任，并在时间、成本与资源浪费方面造成巨大损失。

那么，如何确保每一次都能精准还原色彩？



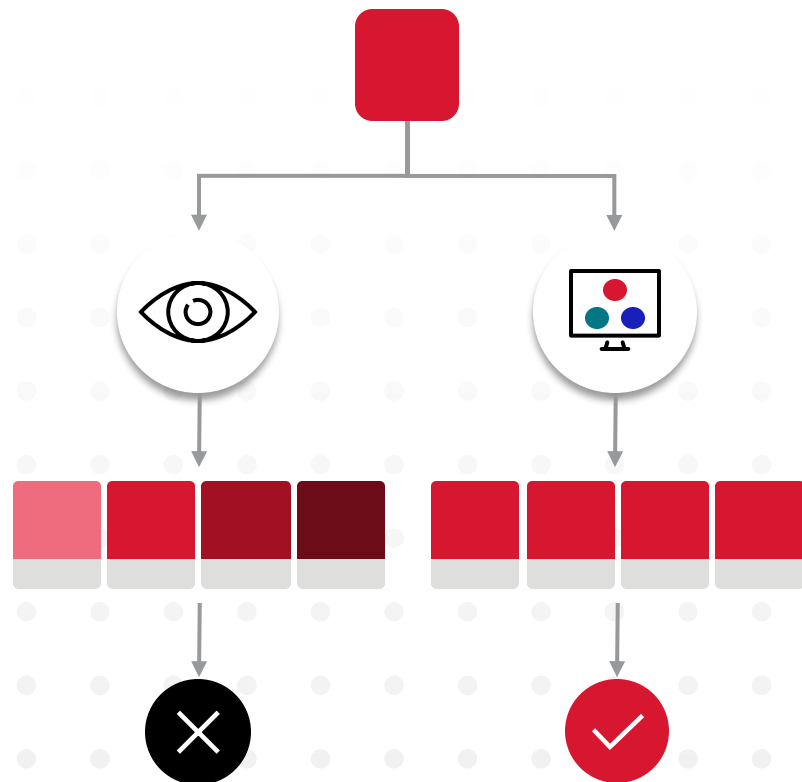
生产延误、资源浪费、经济损失



# 成功的色彩质量控制是什么样的？

企业正逐步摒弃主观的视觉色彩评估方式，转而采用数字化工具进行色彩质量控制。有效的色彩质量控制，依托专业的工具、软件与技术，对色彩精度进行客观测量与管理。

与测量本身同等重要的，是跨团队、跨地域高效沟通、存储与调用色彩数据的能力。



# 对可持续性的影响

datacolor

目标	实际	状态
		✗ 需要处置

目标	实际	状态
		✓ 无浪费

目标	实际	状态
		✗ 需要处置

色彩一致性偏差会同时造成经济与环境层面的双重影响。如今，各行业客户都更倾向于支持那些致力于减少浪费、降低碳排放、并践行可持续发展理念的企业。

一套完善的色彩质量控制方案，不仅能保障产品一致性，更有助于推动企业可持续发展目标的实现。通过确保每次生产的色彩精准一致，企业可以有效减少物料浪费、节约能源资源、缩短生产时间，从而获得切实的效益。



# 建立有效的色彩质量控制体系

通过以下几个关键步骤，您可以构建一套强大的数字化色彩质量控制体系。



通过我们的培训课程  
了解更多内容



## 明确您的 目标和需求

梳理您工作流程中特有的目标、色彩标准与色差范围。



## 制定标准操作规程

编写相关文档，并对工作人员进行培训，确保彩色产品生产各环节都有章可循。



## 选择合适的工具与 技术

根据行业需求与系统兼容性要求，选取合适的测色控色工具及配套软件。



## 建立监测与报告 系统

实现监测与报告自动化，确保生产全程色彩品质稳定可控。



## 开展定期培训、审 核与优化

通过定期审核与持续改进，保障体系长期有效运行。

# 我们在其中扮演什么角色？

Datacolor 提供全套的设备与软件，助您精准管控色彩，确保其同时满足技术规范与色彩要求。

## 数字化颜色质量控制设备

我们的分光光度仪系列产品，可用于建立色彩标准、对样品进行质量检测，并维持产品色彩品质的稳定性。



## 颜色质量控制软件

我们的软件解决方案帮助您在供应链全程精确、客观地开发、可视化、分析及传递色彩数据，从而彻底消除主观猜测。



## 配套辅助工具

尽管数字化色彩控制工具能帮助您实现首次即精准的色彩呈现，但在标准光源箱中进行实物视觉评估依然至关重要，它能确保设计色彩与最终成品在视觉上完美契合。



# 为什么颜色控制很重要

在当今激烈的竞争环境中，一套值得信赖的色彩质量控制系统，对保障品牌一致性、产品品质与运营效率起着至关重要的作用。

欢迎访问我们的官网，进一步了解Datacolor如何助力纺织、涂料、化妆品、包装、汽车、油墨及塑料等各行业企业，实现色彩的精准管控。

**datacolor** 

## 准备好了了解更多 了吗？

在此与我们取得联系

