

💡 灵感

设计师通过时装秀、旅行、外出购物、时尚趋势服务等收集色彩灵感，常常将昂贵的商品带回家进行物理评估。

🗨️ 讨论

设计师和色彩团队设想并确定调色板。这涉及通过 3D 软件判断色彩、数字化纺织品印花、格子纸打印和可行性检验。

📄 要求

产品团队定义色谱，确定材料和适合性。此阶段使用数字化色度数据可确保整个供应链的一致性。

📋 评测

评估样本的质量，确保工厂达到设计和色彩预期。此时，针对生产阶段制定明确的标准。

🧴 配制

将织物染色制作出样本，使用分光光度计测量得到的结果。在开始染色之前使用软件，可减少被拒绝的次数并加快批色流程。

🏭 生产

开展质量控制 QC 检查，开始进行生产。使用色彩管理仪器和软件确保数字化色彩管理的客观性和最终产品的高品质。

⚙️ 装配

供应商将最终产品的每个组件装配到一起。数字化色度数据确保了所有组件即使来源不同也能匹配。

🚚 交付

产品运至各个零售店。由于已在同零售店光照相当的灯箱中评测过样本，货架上服装的外观恰如设计师和色彩团队的预期！

SpectraVision 🔍

客观地测量并以数字方式沟通印花、装饰、蕾丝等的色彩，这在此前的数字化色彩流程中是没有的。



Datacolor 800 🔍

我们的参考级分光光度计赢得了主流品牌和制造商的信赖，他们纷纷用其来指定、调制和控制关键色彩。



ColorReaderPRO 🔍

支持蓝牙功能的超便携式色彩选择设备，设计师可以扫描服装或其他材料，只需数秒便能完成配色



TOOLS Software 📡

获得正确的色彩十分重要。我们的质量控制软件操作十分简单，可用于测量、分析、报告、沟通和显示准确的结果。



MATCH TEXTILE 🧪

在染房实验室和生产环境中，MATCH TEXTILE 可提高色彩的准确度和计算速度，实现更高的首次配色准确率。



AUTOLAB 🎨

我们的自动配方配料系统，专为注重速度、准确性和可重复性的色彩实验室设计。



Learn more at datacolor.com/textilescn